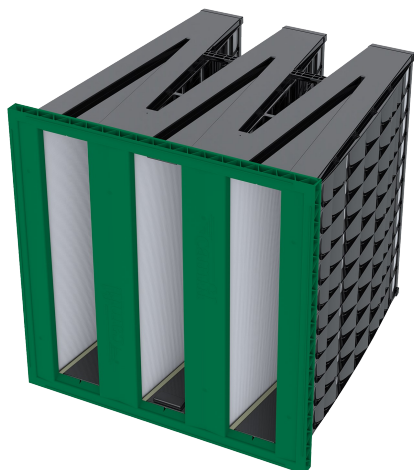


VORTEILE

- EPA-Filter sorgen für effizienteren Kraftstoffverbrauch und geringere CO₂-Emissionen pro MWH
- Hydrophobes Filtermedium
- Weniger Verschmutzung und Korrosion
- Für extreme Bedingungen geeignet
- Luftfilter mit langer Standzeit
- Geringer Anfangsdruckverlust und stabiler Druckverlust über die Lebensdauer
- Vollständig veraschbar

Anwendung

Alle Anlagen, bei denen es auf Sicherheit, Zuverlässigkeit oder Langlebigkeit ankommt, insbesondere in Gebieten mit hoher Luftfeuchtigkeit/starkem Regen. Vor- oder Endfilter für Gasturbinen, große industrielle Druckluftkompressoren, Diesel- und Gasmotoren, Generatoren und Gehäuse, Windkraftanlagen.

Rahmen

Kunststoff ;ABS Kunststoff

Dichtung

Polyurethan, endlos geschäumt

Medium

Glasfaser

Abstandshalter (Separator)

Schmelzkleber

Vergussmasse

Polyurethan

Gitter, reinluftseitig

Stützgitter für Filtermedien

Empf. Enddruckdifferenz

600 Pa

Maximaler Volumenstrom

1,8 x Volumenstrom

Max. Temperatur (°C)

70°C

Relative Luftfeuchtigkeit (max.)

100%

Einbaumöglichkeit

In einer separaten Anlage, von der Staubluft oder Reinluft gelegenen Seite. Kann in einer Gegenstromkonfiguration eng gekoppelt werden.

Bemerkung

Zusätzliche Produktmerkmale:
Hydrophobe Filterkonstruktion und -medien
Hohe Filtrationseffizienz (bis zu H13)
Vertikale Faltengeometrie sorgt für effiziente Wasserableitung durch Abstandshalter
Alle Seiten des Filtermediums sind vollflächig verklebt und die offenen Stirnseiten sind doppelt versiegelt.
Beständig gegen Turbulenzen und extremen Druckabfall
Hohe Berstfestigkeit auch im nassen Zustand > 6250 Pa
Stabiler HEPA-Rahmen eliminiert Luftbypass
Patentiertes aerodynamisches Gitter reduziert Turbulenzen und den damit verbundenen Druckverlust
Optimierte Medienoberfläche für geringen Druckverlust
Patentierete integrierte Drainage und hydrophobe Filtermedien
Modellvarianten auf Anfrage: CamBrane, Gegenstrom, XL, halbe Größe (1/2 und 3/4)
Gegenstrom Version: Mit Support Grid auf Anfrage erhältlich

Der CamGT 3V-600 basiert auf einem robusten 600-mm-Rahmen mit erweitertem Medienbereich. Das einzigartige Design bietet branchenführende Druckabfall- und Staubspeicherkapazitäten, die eine optimale Leistung, einen niedrigen durchschnittlichen Druckabfall und eine lange Filterlebensdauer gewährleisten. Auch mit CamBrane-Medien der Effizienzklasse E12 erhältlich.

Art.-Nr.	Typ	ISO 29461	Filterklasse	EN779	EN1822	ISO16890	Abmessungen BxHxT (mm)	Volumenstrom/Druckdifferenz (m³/h/Pa)	Filterfläche (m²)	Frachtgewicht (kg)	ASHRAE 52.2-2017
	CamGT 3V-600-T6 std	T6	M6			ePM2,5 55%	592x592x600	4250/90			
CGT0202111DE	CamGT 3V 600-T8-Std	T8	F8			ePM1 70%	592x592x600	4250/95	41	15	MERV 14
CGT0203111DE	CamGT 3V 600-T9-Std	T9	F9			ePM1 85%	592x592x600	4250/115	38	15	MERV 15
CGT0204111DE	CamGT 3V 600-T10-Std	T10		E10			592x592x600	4250/135	45	16	
CGT0205111DE	CamGT 3V 600-T11-Std	T11		E11			592x592x600	4250/140	48	16	
CGT0206111DE	CamGT 3V 600-T12-Std	T12		E12			592x592x600	4250/190	50	17	

Art.-Nr.	Typ	ISO 29461	FilterklasseEN779 EN1822	ISO16890	Abmessungen BxHxT (mm)	Volumenstrom/Druckdifferenz (m³/h/Pa)	Filterfläche (m²)	Frachtgewicht (kg)	ASHRAE 52.2- 2017
CGT02161111DE	CamGT 3V 600-T12- Std	T12		E12	592x592x600	4250/190		19	
CGT02071111DE	CamGT 3V 600-H13- Std	T13		H13	592x592x600	4250/240	50	17	